

Hyper L

GUARANTEED

Hyper L

(trójfazowy)

Panel z analogową regulacją

Bardzo prosty dostęp podczas napraw

Stalowa konstrukcja



CRANKSHAFT PUMP

WATER COOLING

PRESSURE REGULATOR

TS Total Stop 24V

DETERGENT

DETERGENT TANK 1

PRESSURE GAUGE

1450 RPM

700 mm 400 mm

Wyposażenie standardowe:

- Pistolet z obrotowym złączem
- Lanca z uchwytem dyszy
- Przewód zasilania 5 m
- Wąż wysokociśnieniowy 10 m



- Główne elementy pompy bardzo proste w wymianie



- 4 biegunowy silnik chłodzony wodnie



- zintegrowane elastyczne złącze dla lepszego połączenia pompy

Opcja:

- bęben na wąż z hamulcem (bez węża) kod 3.697.0044



HYPER L 1515 LP

HYPER L 2015 LP

kod	8.621.0907	8.621.0908
ciśnienie robocze/max.	30±150 bar	30±200 bar
ciśnienie robocze/max.	435±2175 psi	435±2900 psi
wydatek wody	330÷660 l/h	450÷900 l/h
wydatek wody	1.52÷2.91 GPM	1.98÷3.96 GPM
moc	5500W-400V-50Hz	7300W-400V-50Hz
obroty silnika	1450	1450
pojemnik na ropę i detergent	18/3,0 l.-4.8/0.79 gal	18/3,0 l.-4.8/0.79 gal
max. temp. na wejściu/wlocie	40 °C / 140 °C	40 °C / 140 °C
zużycie paliwa/wydajność ciepła	3,78 l/h -1 gal/h / 42 kW	3,78 l/h -1 gal/h / 42 kW
wymiary urządzenia	94x65x90 cm	94x65x90 cm
waga	133 kg / 292.6 lbs	135 kg / 297 lbs